具体实施方式

**[0017]**    以下结合实施例进一步阐述本发明，但并不限制本发明的内容。

**[0018]**    下述实施例中采用的电熔镁砂为97电熔镁砂，即电熔镁砂中氧化镁的质量百分含量≥96%；采用的高纯镁砂为97高纯镁砂，即高纯镁砂中氧化镁的质量百分含量≥96%；采用的结合剂卤水的比重为1.15～1.35（所述卤水结合剂的制备方法为：将市售的MgCl2.6H2O加水制备成比重为1.15～1.35的卤水作为结合剂）。

**[0019]**    实施例1：

**[0020]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料40%、3～1mm的电熔镁砂骨料10%、1～0mm的电熔镁砂骨料25%、＜88μm的电熔镁砂细粉25%；另外加入占上述原料总重量4%的卤水结合剂。

**[0021]**    实施例2：

**[0022]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料20%、3～1mm的电熔镁砂骨料25%、1～0mm的电熔镁砂骨料25%、＜88μm的电熔镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量6%的卤水结合剂。

**[0023]**    实施例3：

**[0024]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料40%、3～1mm的高纯镁砂骨料15%、1～0mm的高纯镁砂骨料15%、＜88μm的高纯镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量6%的卤水结合剂。

**[0025]**    实施例4：

**[0026]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料30%、3～1mm的高纯镁砂骨料25%、1～0mm的高纯镁砂骨料25%、＜88μm的高纯镁砂细粉20%；另外加入占上述原料总重量5%的卤水结合剂。

**[0027]**    实施例5：

**[0028]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料38%、3～1mm的高纯镁砂骨料17%、1～0mm的高纯镁砂骨料17%、＜88μm的电熔镁砂细粉28%；另外加入占上述原料总重量5.5%的卤水结合剂。

**[0029]**    实施例6：

**[0030]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料30%、3～1mm的高纯镁砂骨料24%、1～0mm的高纯镁砂骨料20%、＜88μm的高纯镁砂细粉26%；另外加入占上述原料总重量4.5%的卤水结合剂。

**[0031]**    实施例7：

**[0032]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料20%、3～1mm的高纯镁砂骨料25%、1～0mm的高纯镁砂骨料25%、＜88μm的高纯镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量4.0%的卤水结合剂。

**[0033]**    实施例8：

**[0034]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料30%、3～1mm的电熔镁砂骨料20%、1～0mm的电熔镁砂骨料20%、＜88μm的电熔镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量5%的卤水结合剂。

**[0035]**    实施例9：

**[0036]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料40%、3～1mm的电熔镁砂骨料25%、1～0mm的电熔镁砂骨料15%、＜88μm的电熔镁砂细粉20%；另外加入占上述原料总重量5%的卤水结合剂。

**[0037]**    实施例10：

**[0038]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料35%、3～1mm的电熔镁砂骨料15%、1～0mm的电熔镁砂骨料25%、＜88μm的电熔镁砂细粉25%；另外加入占上述原料总重量5.5%的卤水结合剂。

**[0039]**    实施例11：

**[0040]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料32%、3～1mm的电熔镁砂骨料18%、1～0mm的电熔镁砂骨料22%、＜88μm的高纯镁砂细粉28%；另外加入占上述原料总重量5.0%的卤水结合剂。

**[0041]**    实施例12：

**[0042]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的电熔镁砂骨料24%、3～1mm的电熔镁砂骨料24%、1～0mm的电熔镁砂骨料25%、＜88μm的高纯镁砂细粉27%；另外加入占上述原料总重量6.0%的卤水结合剂。

**[0043]**    实施例13：

**[0044]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料20%、3～1mm的高纯镁砂骨料25%、1～0mm的高纯镁砂骨料25%、＜88μm的电熔镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量4.0%的卤水结合剂。

**[0045]**    实施例14：

**[0046]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料40%、3～1mm的高纯镁砂骨料10%、1～0mm的高纯镁砂骨料20%、＜88μm的电熔镁砂细粉30%；另外加入占上述原料总重量5.5%的卤水结合剂。

**[0047]**    实施例15：

**[0048]**    本发明电炉炉底捣打料，以重量百分含量表示，所述捣打料的原料组成为：5～3mm的高纯镁砂骨料40%、3～1mm的高纯镁砂骨料25%、1～0mm的高纯镁砂骨料15%、＜88μm的电熔镁砂细粉20%；另外加入占上述原料总重量4.5%的卤水结合剂。

**[0049]**    上述实施例1～15电炉炉底捣打料的制备方法为：

**[0050]**    首先按照实施例1～15任一实施例所述捣打料的配比比例称取各种原料，首先将称取的电熔镁砂或高纯镁砂骨料、电熔镁砂或高纯镁砂细粉进行混合均匀，然后加入卤水结合剂混合均匀。

**[0051]**    利用实施例1～15制备而成的电炉炉底捣打料的性能测试结果详见表1。

**[0052]**    。