具体实施方式

**[0017]**    下面结合具体实施例对本发明作进一步的详细说明。

**[0018]**    实施例1

**[0019]**    一种加叶腊石的包口镁碳砖，由下述重量配比的原料制备而成：粒径3-5mm的废旧镁碳砖颗粒30%，粒径1-3mm的废旧镁碳砖颗粒10%，粒径小于1mm的废旧镁碳砖颗粒15%，粒径1-3mm的叶腊石颗粒15%，碳化硅粉4%，废旧镁碳砖粉22.5%，树脂3.5%。

**[0020]**    如上所述的加叶腊石的包口镁碳砖的其制备方法，制备步骤如下：

**[0021]**    （1）原料分拣除渣: 将废旧镁碳砖分类拣选，先逐一去除其表面粘有的灰尘、泥土和夹杂物，再去除渣层和变质层，进行水化处理；

**[0022]**    （2）破粉碎和筛分粒级：用破碎机对废旧镁碳砖进行若干次破粉碎，并进行磁选、水化处理和干燥处理，再经双层震动筛筛分成粒径小于1mm、粒径1-3mm、粒径3-5mm三种直径的废旧镁碳砖颗粒及粉末状的废旧镁碳砖粉，进行拣选；

**[0023]**    （3）配料并搅拌：按配比拣选原料，进行调配成砖料，并进行搅拌；

**[0024]**    （4）压力机压制成型：用压力机将搅拌后的砖料压制成型，形成砖体；

**[0025]**    （5）干燥和热处理：对压制成型后的砖体进行干燥，并在180℃的温度下进行热处理。

**[0026]**    实施例2

**[0027]**    一种加叶腊石的包口镁碳砖，由下述重量配比的原料制备而成：粒径3-5mm的废旧镁碳砖颗粒15%，粒径1-3mm的废旧镁碳砖颗粒30%，粒径小于1mm的废旧镁碳砖颗粒25%，粒径1-3mm的叶腊石颗粒10%，硅粉3%，废旧镁碳砖粉12.5%，树脂4.5%。

**[0028]**    如上所述的加叶腊石的包口镁碳砖的其制备方法，制备步骤如下：

**[0029]**    （1）原料分拣除渣: 将废旧镁碳砖分类拣选，先逐一去除其表面粘有的灰尘、泥土和夹杂物，再去除渣层和变质层，进行水化处理；

**[0030]**    （2）破粉碎和筛分粒级：用破碎机对废旧镁碳砖进行若干次破粉碎，并进行磁选、水化处理和干燥处理，再经双层震动筛筛分成粒径小于1mm、粒径1-3mm、粒径3-5mm三种直径的废旧镁碳砖颗粒及粉末状的废旧镁碳砖粉，进行拣选；

**[0031]**    （3）配料并搅拌：按配比拣选原料，进行调配成砖料，并进行搅拌；

**[0032]**    （4）压力机压制成型：用压力机将搅拌后的砖料压制成型，形成砖体；

**[0033]**    （5）干燥和热处理：对压制成型后的砖体进行干燥，并在200℃的温度下进行热处理。

**[0034]**    实施例3

**[0035]**    一种加叶腊石的包口镁碳砖，由下述重量配比的原料制备而成：粒径3-5mm的废旧镁碳砖颗粒30%，粒径1-3mm的废旧镁碳砖颗粒15%，粒径小于1mm的废旧镁碳砖颗粒25%，粒径1-3mm的叶腊石颗粒20%，碳化硅粉1%，废旧镁碳砖粉5%，树脂4%。

**[0036]**    如上所述的加叶腊石的包口镁碳砖的其制备方法，制备步骤如下：

**[0037]**    （1）原料分拣除渣: 将废旧镁碳砖分类拣选，先逐一去除其表面粘有的灰尘、泥土和夹杂物，再去除渣层和变质层，进行水化处理；

**[0038]**    （2）破粉碎和筛分粒级：用破碎机对废旧镁碳砖进行若干次破粉碎，并进行磁选、水化处理和干燥处理，再经双层震动筛筛分成粒径小于1mm、粒径1-3mm、粒径3-5mm三种直径的废旧镁碳砖颗粒及粉末状的废旧镁碳砖粉，进行拣选；

**[0039]**    （3）配料并搅拌：按配比拣选原料，进行调配成砖料，并进行搅拌；

**[0040]**    （4）压力机压制成型：用压力机将搅拌后的砖料压制成型，形成砖体；

**[0041]**    （5）干燥和热处理：对压制成型后的砖体进行干燥，并在160℃的温度下进行热处理。

**[0042]**    以上实施例仅为说明本发明的技术思想，不能以此限定本发明的保护范围，凡是按照本发明提出的技术思想，在技术方案基础上所做的任何改动，均落入本发明的保护范围之内。