具体实施方式

参见附图1，本发明轻质复合内隔墙板，采用轻烧氧化镁、氯化镁为主要胶凝材料，  其中氧化镁占板材总体重量的50％，其纯度含量要求为83％-86％；氯化镁占板材总体  重量的15％，或氯化镁MgCl2溶液的波美比调制在23-24度；以粉煤灰、锯末为填充料，  其中粉煤灰占板材总体重量的25-30％；锯末占板材总体重量的5-10％。

搅拌时可适量添加自配的高效助剂(代号324)或改性助剂，高效助剂包括占板材  总体重量0.2％的三聚磷酸钠和硫酸铝钾；萘系减水剂和具有水容性的乳胶。上述原料  混合搅拌均匀构成氯镁水泥框架，生产过程中在墙板上下表面对称各铺设两层耐碱玻璃  纤维网格布，其板材厚度根据客户需要确定，常用的板材尺寸厚度为100MM，以绝热  用模塑聚苯乙烯泡沫塑料板(ESP板)为芯材的新型轻质复合内隔墙板。

本发明采用轻烧氧化镁、氯化镁为胶凝材料，以粉煤灰、锯末为填充料，构成氯镁  水泥框架2，在墙板上下表面对称各铺设两层耐碱玻璃纤维网格布1，以绝热用模塑聚  苯乙烯泡沫塑料板(ESP板)3为芯材的新型轻质复合内隔墙板。板材一端设有突起，  另一端设有相应的凹槽；这是为了便于施工中两块板的插接。

参见附图2，这是施工中两块板插接时的情况，板材一端的突起与另一端相应的凹  槽紧密插接在一起。

实施例1，设计容重800-900kg/m3：时时气温25-29℃；氧化镁指标为含量83％；  烧失量4.0-5.0％，氯化镁20kg或MgCl2溶液的波美比重设计在23-24度，同时加入氧  化镁80kg，粉煤灰40kg；锯末20kg；搅拌时可适量加点高效助剂约500-600mL。

实施例2，设计容重900-1000kg/m3：时时气温20-25℃；氧化镁指标为含量83％；  烧失量4.0-5.0％，氯化镁20kg或MgCl2溶液的波美比重设计在22-23.5度，同时加入  氧化镁75kg，粉煤灰45kg；锯末20kg；搅拌时可适量加点高效助剂约400-500mL。

实施例3，设计容重800-950kg/m3：时时气温17-21℃；氧化镁指标为含量85％；  烧失量4.0-5.0％，氯化镁20kg或MgCl2溶液的波美比重设计在24-25度，同时加入氧  化镁85kg，粉煤灰35kg；锯末20kg；搅拌时可适量加点高效助剂约700-800mL。

实施例4设计容重800-950kg/m3：时时气温23-26℃；氧化镁指标为含量83％；烧  失量6-7％，氯化镁20kg或MgCl2溶液的波美比重设计在22.5-24度，同时加入氧化镁  80kg，粉煤灰35kg；锯末25kg；搅拌时可适量加点高效助剂约500-600mL。

实施例5，设计容重1000-1150kg/m3：时时气温17-21℃；氧化镁指标为含量85％；  烧失量4.0-5.0％，氯化镁20kg或MgCl2溶液的波美比重设计在24-25度，同时加入氧  化镁80kg，粉煤灰45kg；锯末15kg；搅拌时可适量加点高效助剂约500-600mL。