**技术领域及背景**

技术领域

本发明涉及一种中间包稳流器的原料配比及制作方法，属于中间包稳流器制作技术领域。

背景技术

随着冶金工业技术的进步和市场经济的发展，洁净钢、特种钢及高质量钢的市场需求量日益增大，连铸比不断提高。为了提高钢的强度、韧性、抗腐蚀性和某些特殊性能，就必须提高钢的洁净度，减少非金属夹杂物以及降低钢中重金属的含量。稳流器现在国内开始应用与研究，它能够起到扰乱钢水流场，迫使钢水中夹渣物上浮，从而净化钢水，同时还起到冲击板的作用，防止钢水冲穿中间包底部，从而反生穿钢事故。目前，国内连铸中间包稳流器主要存在以下问题：采用以镁砂为主料，添加三聚磷酸钠、六偏磷酸钠木质素硫酸钠、防爆纤维和耐火钢纤维，预制件易产生裂纹，成品率低，在70％左右。使用寿命低，在20-36小时之间，使用过程中易受高温钢水冲刷侵蚀，破碎漂浮，使用后期底部容易穿透，造成穿包事故，损失设备，影响生产。

但由于使用条件苛刻，钢水冲击力大，温度高，一般耐火原料达不到效果。因而与钢水直接接触的高性能的稳流器的开发研制就显得更加必要了。稳流器是钢铁企业中间包上使用发展的趋势，因此本产品具备广阔的市场前景，不仅能创造出较为丰厚的利润，而且对我国钢铁企业的技术进步将起到巨大的推动作用。