**发明内容**

本发明的目的是提供一种轻烧氧化镁窑炉的连续生产方法，克服现有 技术的不足，采用一种立体式燃烧方式配合连续式燃气供应实现轻烧 氧化镁的连续生产，提高轻烧氧化镁产品质量和生产效率，改善燃烧 状态，减少窑炉的气体污染物排放量，避免停窑启动过程 中的热量损失，提高能源利用率。

为解决上述技术问题，本发明的技术方案是：

 一种轻烧氧化镁窑炉的连续生产方法，在窑炉与煤气发生炉之间设有 煤气存储罐，煤气存储罐的容积应不少于续煤期间窑炉的煤气消耗量 ；在窑炉内设有隧道式燃烧器，物料在燃烧器的两侧烧成，燃烧器两 侧与窑炉内壁之间分别设有出料通道，烧成后的物料由出料通道自动 下移，窑炉底部出料通道出口处设有连续自动出料机，从而实现连续 生产。

所述燃烧器高50～200cm，燃烧器顶部沿长度方向设有尖脊，尖脊夹角 α为90°～120°；燃烧器中部设有煤气通道，在燃烧器两侧分别设有 与煤气通道相通的喷口。

所述喷口上方的燃烧器宽度大于喷口下方的燃烧器宽度。

所述煤气通道底部是开放的。

所述喷口为圆形或矩形，在燃烧器的一侧上分布1～4排。

所述出料通道的宽度H占所在窑炉内径D的10%～40%。

所述连续自动出料机包括分料锥、拉杆及传动机构，分料锥位于窑炉 底部，分料锥设置在拉杆上，拉杆一端与传动机构相连，所述分料锥 为四棱锥形。

所述传动机构包括电机、带轮一、带轮二、皮带、偏心轮一及偏心轮 二，电机轴端设有带轮一，带轮一与带轮二之间通过皮带相连，带轮 二通过传动轴分别与偏心轮一和偏心轮二相连，偏心轮一和偏心轮二 与拉杆之间分别通过曲轴一和曲轴二相连接。

与现有技术相比，本发明的有益效果是：

1）实现轻烧氧化镁窑炉的连续生产，在大幅提高烧成产品质量和生产 效率的同时，避免停窑启动过程中的热量损失，提高能源利用率。

2）隧道式燃烧器可使燃烧深入到物料层的内部，实现立体式加热燃烧 ，燃烧更完全，降低了气体污染物的排放量。

 3）在燃烧器和窑炉内径间留出足够的出料通道，使烧成的物料靠自身 重量自动进入冷却带，不必耗费人力将产品打散流下，大幅降低劳动 强度；同时连续自动出料机还可通过控制出料速度，稳定控制烧成时 间，实现生产的连续自动运行，保证产品质量。

附图说明

图1是本发明轻烧氧化镁窑炉实施例一结构示意图；

图2是图1的轴向剖视图；

图3是本发明轻烧氧化镁窑炉实施例二结构示意图；

图4是图3的轴向剖视图；

图5是本发明连续自动出料机结构示意图；

图6是图5中A向视图；

图7是本发明的煤气供应系统示意图；

图8是本发明与现有技术烧成带对比示意图。

图中：1-炉体 2-燃烧器 3-尖脊 4-煤气通道 5-喷口   6-出料通道 7-窑炉 8-窑炉 9-煤气发生炉 10-煤气存 储罐 11-煤气过滤器 12-过梁 13-观察窗 14-分料锥   15-拉杆 16-传动机构 17-底座 18-托轮 19-带轮一   20-带轮二 21-皮带 22-传动轴 23-偏心轮一 24-偏心 轮二 25-电机 26-曲轴一 27-曲轴二 28-轴承座