**技术领域及背景**

技术领域

本发明涉及立式轻烧氧化镁窑炉生产领域，特别涉及一种轻烧氧化镁 窑炉的连续生产方法。

背景技术

目前，立式轻烧氧化镁窑炉的生产工艺由于受煤气供应、加热方式和 出料方式限制，主要是采用间歇式生产模式，不但劳动强度大、生产 效率低，还存在热量未充分利用、燃烧不完全、产品质量不稳定等缺 点，CO2、SO2、NOX等污染物排放量一直居高不下。

现有煤气供应的特点是间断式的，每台窑炉配置一台小型煤气发生炉 ，煤气发生炉产生的煤气直接输送至窑炉中。当煤气发生炉中的煤消 耗到一定量时，需要向炉中续煤，此时煤气产量不足，只能停止输送 煤气而暂停窑炉，直至煤气发生炉恢复供气，此间窑炉温度会降低20 0℃左右，影响窑炉的顺行。

现有加热方式是单一的纵向加热，即煤气在料层底部燃烧，热量依靠 物料向上传递，高温烟气抬升，由于产品烧成后会阻碍热量向上传递 ，因此物料之间会有明显的温度差异，导致烧成带较薄、出料频繁、 时间间隔短、劳动强度大，若不及时清除烧成带的产品，会造成产品 过烧；若出料过早，会造成产品欠烧，降低产品质量，使产品质量稳 定性差、产量低。

目前的出料方式是在出料时，窑炉要停止加热，由人工将烧成带的产 品打散，使产品穿过炉条之间的空隙向下落入冷却带，预热带物料在 重力作用下落入烧成带。一般出料过程在停止加热和物料更换的共同 作用下，烧成带温度会降低700～800℃，要重新点火将烧成带温度升 至所需温度后，窑炉才能继续正常运行，整个过程需要60分钟以上， 严重影响窑炉的生产效率；另外由于炉内温度波动大，还会降低耐火 材料炉衬及炉条的使用寿命。