**权利要求书**

1.一种转炉用自流型大面修补料，其特征在于：该修补料按重量份由下 列组份组成：

骨料50~70、细粉20~30、微粉10~20、结合剂1~10、促烧剂2~20、防爆 剂0.1~0.5、增稠剂0.1~4，且骨料、细粉、微粉、结合剂的重量份之 和为100；所述骨料是MgO含量≥95%的中档镁砂和MgO含量≥92%的一级 镁砂中的一种或两种，其粒度为：0.088mm＜粒度≤5mm；所述细粉是 MgO含量≥95%的中档镁砂和MgO含量≥92%的一级镁砂中的一种或两种 ，其粒度≤0.088mm；所述微粉是重量比为1~3∶1的SiO2微粉与活性α -Al2O3微粉的混合物，所述SiO2微粉中，SiO2含量≥92%、粒度≤45μ m，所述α-Al2O3微粉中，α-Al2O3含量≥99%，粒度≤2μm。

2.根据权利要求1所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所述骨 料中，按重量配比3mm＜粒度≤5mm的占15~30%、1mm＜粒度≤3mm的占 30~45%、0.088mm＜粒度≤1mm的占25~50%。

3.根据权利要求1或2所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所 述微粉是重量比为2∶1的SiO2微粉与活性α-Al2O3微粉的混合物。

4.根据权利要求1或2所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所 述结合剂是六偏磷酸钠和三聚磷酸钠中的一种或两种。

5.根据权利要求1或2所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所 述促烧剂是合成镁钙铁砂和镁橄榄石中的一种或两种，其粒度≤0.08 8mm。

6.根据权利要求5所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所述合 成镁钙铁砂中各组份重量配比为：MgO含量65~74%、CaO含量20~23%， Fe2O3含量3~8%；所述镁橄榄石中各组份重量配比为：MgO含量≥40%， SiO2含量≤42%。

7.根据权利要求1或2所述的转炉用自流型大面修补料， 其特征在于：所述防爆剂是丙纶纤维和玻璃纤维中的一种或两种。

8.根据权利要求1或2所述的转炉用自流型大面修补料，其特征在于：所 述增稠剂是糊精、羧甲基纤维素钠、聚丙烯酸钠和粘土中的一种或几 种。

9.一种权利要求1所述的转炉用自流型大面修补料的制备方法，其特征在 于：按照所述重量配比取骨料、细粉、微粉、结合剂、促烧剂、防爆 剂、增稠剂和添加剂，在强制搅拌机中先加入骨料、细粉、微粉及结 合剂搅拌5~8min，然后加入促烧剂、防爆剂、增稠剂再混合3~5min， 混合均匀即成。

10.一种权利要求1所述的转炉用自流型大面修补料的使用方法，其特征在 于：将所述修补料倒入搅拌机内，干混2~3min，加入占修补料总重量 8~15%的水，再搅拌4~5min，混合均匀后出料，出料后1h内加入转炉中 使用。