**发明内容**

针对上述湿法粉碎工艺存在的缺陷，本发明旨在提供一种更为简便、适用、 高效而制得更为细粒度的超细水镁石或烧结氧化镁的生产方法。

本发明是将原料水镁石粉或烧结氧化镁粉和粉碎助剂、改性剂、水一起进 行一次性粉碎，浆料直接干燥而成。具体方法是每1000重量的原料水镁石粉或 烧结氧化镁粉加入10～80重量的聚丙烯酸或其盐、烷基苯磺酸或其盐、聚醚磷 酸盐中的一种，5～70重量的脂肪酸或其盐、磷酸酯盐中的一种，600～2000重 量的水置于磨机中，在50～90℃下研磨1h，这时其浆料如牛奶般有很好的流动 性，易于用泵输送，将此浆料直接干燥，干燥后勿需压碾即得酥松、粉状化的 产品，平均粒径在＜5μm，细度在1万目的占50％以上，粉状产品具有疏水性， 能浮于水中。

上述原料(水镁石粉和烧结氧化镁粉)需要有一定的细度，为≥100目(即 通过100目筛孔)。实践证明水镁石粉要求更细一些为好，≥200目。上述助剂 中聚丙烯酸或其盐的分子量为1500～4500；磺酸或其盐为十二烷基苯磺酸或其 盐，常用的为钠盐；聚醚磷酸盐常用壬基酚聚醚磷酸盐(商品牌号PNP——10)。 三种助剂都有很好的效果。

粉碎时加入水量视其原料不同而有差别：如用水镁石为原料，因其本身就 是氢氧化镁，加水量为600～1100重量；而烧结氧化镁需加水成氢氧化镁所以 加水量要大一些，在900～2000重量。粉碎可以在任何磨机中进行，如振磨机、 球磨机、棒磨机或针磨机均可使用，以振磨机为适宜。

本发明在大量的实践中证明：用上述三种助剂中任一种和改性剂、水与原 料，按上述配比和工艺进行粉碎，都能获得较好的效果。尤其是在水镁石粉为 原料，每1000重量原料加入15～75重量的聚丙烯酸钠、壬基粉聚醚磷酸盐或  十二烷基苯磺酸钠盐，5～60重量的改性剂磷酸酯和600～1100重量水在振磨机 中研磨效果尤佳。本发明的这种方法，既可间断生产，也可实现连续生产。与 现有技术相比，本发明的突出特点是：＜5μm，其大多数可达到＜3μm。如此高的 粉碎效率、简便的工艺流程而使得这种粉碎方法具有较低的投资、较高的经济 效益是现今同类方法所难以达到的。