**权利要求书**

 1.一种连铸用镁碳复合整体塞棒的制备方法，其特征在于：所述整体塞棒的棒身为铝碳材料，棒头为低碳镁碳材料，棒头与棒身之间采用铝碳材料和低碳镁碳材料的混合过渡；所述的铝碳材料包括含68～75％的刚玉、20～26％的鳞片状石墨、2～5％的SiC和1～3％的Si；所述棒头材料的主要原料为电熔镁砂，并加入有3～8％的铝硅合金粉、0.5～2％的BN和8～12％的石墨；其中电熔镁砂中氧化镁的含量大于97.0％，铝硅合金粉中硅的百分含量不小于50％，石墨的粒度组成为：＞0.5mm的鳞片状石墨25～45％，0.5～0.01mm的鳞片状石墨30～50％，＜0.01mm的鳞片状石墨15～35％；首先按棒头材料：棒身材料为1∶2的比例制作a混合料，按棒头材料：棒身材料为2∶1的比例制作b混合料；然后将棒身材料、a混合料、b混合料和棒头材料依次加入到胶套中等静压成型，混合料的加入高度控制在5～10mm之间，其中所加入的棒头材料经原料按配比进行均匀混合，造粒制得；等静压成型压力为110～114Mpa，制成的整体塞棒坯体在氮气气氛中热处理，热处理温度为950～1100℃。