**具体实施方式**

本发明所述的利用浇注废料生产电熔锆刚玉捣打料的方法，它包括下述步骤：

第一步：挑选，将电熔锆刚玉浇注时流失的废料块回收，料块上粘有保温材料的挑出，其余料块备用；

第二步：破碎、除铁，将上述挑选出的优质料块先用颚式破碎机破成粒度15mm以下大颗粒，再经对辊加工成粒度5mm以下的小颗粒料后送入磁选机，除去小颗粒料中的铁元素后备用；

第三步：称取第二步制得的颗粒料65份，标号700#的高铝水泥20份，280目的锆刚玉粉10份，白泥5份，将上述原料放入混料机混合10～15分钟后，即可得到SiO2 16～17％，ZrO2 30～32％，Al2O3 47～49％，体积密度为3g/cm3的电熔锆刚玉捣打料成品。

本发明生产的捣打料主要用于玻璃窑炉池底的密封层，与常规使用的捣打料相比具有以下优点：1、稳定性好；2、其理化指标优于传统所用的捣打料，特别是ZrO2含量比原来提高了2～3％；3、生产成本降低30～40％；4、生产制作的程序更简化。