**发明内容**

 本发明的目的在于提供一种节约生产成本、利用浇注废料生产电熔锆刚玉捣打料的方法。

 为实现上述目的，本发明可采取下述技术方案：

 本发明所述的利用浇注废料生产电熔锆刚玉捣打料的方法，它包括下述步骤：

 第一步：挑选，将电熔锆刚玉浇注时流失的废料块回收，料块上粘有保温材料的挑出，其余料块备用；

 第二步：破碎、除铁，将上述挑选出的优质料块破碎至粒度小于5mm的颗粒料后经磁选除铁后备用；

 第三步：取第二步制得的颗粒料65份，高铝水泥20份，锆刚玉粉10份，白泥5份，将上述原料入混料机混合均匀后，即可得到电熔锆刚玉捣打料成品。

 所制得的捣打料成品的理化指标为：SiO2 16～17％，ZrO2 30～32％，Al2O347～49％，体积密度为3g/cm3，本捣打料主要用在锆刚玉耐火砖嵌缝部位。

 本发明的优点在于能大大节约生产成本，降低消耗，将原来弃之不用的浇注废料变废为宝，作为其主要原料生产出的捣打料粘结性强，特别是在耐高温方面比原来所用的捣打料提高了20％(传统捣打料的ZrO2含量为28％，此方法制作的捣打料ZrO2含量为30～32％)，更加适用于玻璃窑炉等高温窑炉使用，受到了多个国家的认可。