**具体实施方式**

 实施例1

取1000kg的镁砂，将其送入鄂式破碎机粉碎，再经过对辊破碎机 粉碎。然后通过圆盘振动筛筛分成粒度为3～3.8mm、1～3mm、0～1mm 的粒度料；再取1000kg的镁橄榄砂，按上述设备和工序制成以上规格 的三种粒度料；各取400kg镁砂和镁橄榄砂，按以上设备和工序制成规 格为0.045mm的细粉料备用。取规格3～3.8mm的镁砂粒度料90kg与 150kg相同规格的镁橄榄砂粒度料在混料机内混合，制成该规格混合粒 度料。取90kg1～3mm的镁砂粒度料与150kg相同规格的镁橄榄砂粒度 料相混合。制成该规格混合粒度料。取90kg0～1mm的镁砂粒度料与 150kg相同规格的镁橄榄砂粒度料混合，制成该规格混合粒度料。再取 镁砂细粉料100kg与140kg的镁橄榄砂细粉料混合，制成混合细粉。

 以上混合搅拌是在移动式螺旋搅拌机内进行。搅拌时间均为10分钟。 然后取规格为3～3.8mm混合粒度料150kg、1～3mm混合粒度料350Kg、 0～1mm混合粒度料350kg投入到移动式螺旋搅拌机内搅拌混合10分钟。 同时取混合细粉350kg、硅酸钠30kg、三聚磷酸钠20kg、膨润土30kg、 耐火粘土25kg、硅灰25kg、促凝剂20kg。加入到预混机内进行预混处 理，预混处理时间为10分钟，然后将预混处理料和混合后的混合粒度 料加入到移动式螺旋搅拌机内。搅拌混合30分钟。即制成镁橄榄砂电 炉喷补料。促凝剂由10kg羧甲基纤维素和10kg藻酸丙二醇酯混合制成。 制成的电炉镁橄榄砂喷补料含二氧化硅23.43％，三氧化二铝0.3％， 氧化镁66.6％，氧化钙2.17％，三氧化二铁3.4％。