**技术领域及背景**

技术领域

本发明属于钢铁冶炼领域，具体涉及一种连铸中间包用干式捣打料，主要用于制备炼钢 流程连铸中间包的工作层。

背景技术

连铸中间包是一个耐火材料容器，接受从钢包浇下来的钢水，然后再由中间包水口分配 到各个结晶器中去。它的作用是：

(1)降低钢水静压力，保持中间包稳定的钢水液面，平衡地将钢水注入结晶器；

(2)促使钢水中的夹杂物进一步上浮，以净化钢液；

(3)分流钢水。对多流连铸机，通过中间包将钢水分配到各个结晶器；

(4)贮存钢水。在多炉连浇更换钢包时不减拉速，为多炉连浇创造条件。可见，中间 包的作用主要是减压、稳流、去夹杂、贮存和分流钢水。

钢水在中间包停留期间，渣会对中间包的包壁(即工作层)产生侵蚀作用，同时钢水会 对中间包的包壁产生冲刷作用，影响中间包的使用寿命。根据中间包的使用操作环境，要求 中间包的工作层具有优良的耐侵蚀性和冲刷性。

传统的中间包工作层采用镁质涂抹料，该料采用电熔镁砂或烧结镁砂作为骨料、粉料， 广西白泥作结合剂，纸纤维作附着剂。使用时，先将镁质涂抹料抹料加水拌和均匀，再人工 将该料涂抹于中间包的内壁，烘干后，即可使用。该镁质涂抹料在使用过程中存在以下不足 ：

(1)由于使用过程中，添加水，烘干后气孔率增大，耐侵蚀性减小；

(2)强度低，耐冲刷性降低；

(3)人工涂抹，劳动强度大，效率低。