**权利要求书**

1.连铸中间包用干式捣打料，由下述重量配比的原料制备而成：耐 火骨料65％～75％、耐火粉料15％～25％、添加剂4％～8％和结合剂5％～7％。

2.根据权利要求1所述的连铸中间包用干式捣打料，其特征在于所述 耐火骨料为电熔镁砂，粒度≤5mm。

3.根据权利要求1所述的连铸中间包用干式捣打料，其特征在于所述 耐火粉料为电熔镁砂，耐火粉料的粒度≤0.088mm。

4.根据权利要求1所述的连铸中间包用干式捣打料，其特征在于所述 添加剂为铁粉和六偏磷酸钠，其中铁粉的配入量为3％～5％，六偏磷酸钠的配入量为1％～3％。

5.根据权利要求1所述的连铸中间包用干式捣打料，其特征在于所述 结合剂为固体树脂。