**技术领域及背景**

 技术领域

 本发明属于耐火材料技术领域，尤其涉及一种焚烧炉用耐火浇注料。

 背景技术

 与定性耐火制品相比，以耐火浇注料为代表的不定形耐火材料具有工艺流程短、生产能耗及成本低、使用方便、适用范围广、整体性及使用效果好等优势，因而在世界范围内得到了迅速发展，其在整个耐火材料中所占的比重越来越高。

 随着世界人口的不断增加和经济的高速发展，城市垃圾和工业废物的数量急剧增多，对人类生存的环境造成严重危害。因此，垃圾的处理是一个亟待解决的问题。传统的掩埋垃圾的方法不仅占用空间，而且造成地下水的严重污染。目前处理垃圾的方法有：生物处理、热处理等。比较研究各种垃圾处理的方法后表明，目前还没有哪一种技术能够代替焚烧法，该法具有减容量大、处理及时、无害化程度高且可以回收热能等特点。

 然而，由于垃圾多样化导致燃烧气氛不稳定，既有酸性气氛，又有碱性气氛，因而开发性能优异的耐火材料已成为当务之急。垃圾焚烧炉对耐火材料的要求：(1)高强度和良好的耐磨性，以抵抗固体物料的磨损和热气流的冲刷。(2)良好的体积稳定性和耐酸耐碱性，以抵抗炉内酸碱性气氛的侵蚀。(3)良好的热冲击稳定性，以抵抗炉温的变化对材料的破坏。(4)良好的抗侵蚀能力，以避免侵蚀而引起炉衬崩裂。常规的含铬耐火材料以其优异的抗渣性能广泛应用于垃圾焚烧炉炉衬，但其高的密度和强度导致材料的韧性差，且六价铬污染与国家环保要求不符，故铬质耐材将逐渐被代替。