**具体实施方式**

本发明所采用的技术方案是将一定比例的碳化硅颗粒及细粉、刚玉颗粒及细粉、铝酸盐水泥、硅微粉、氮化硅、碳化硼、含镁材料、氧化铝微粉及有机纤维进行混合并加水后，困料即制成施工现场需要的焚烧炉用耐火浇注料。具体的讲：

一种焚烧炉用耐火浇注料，包括碳化硅颗粒及细粉、刚玉颗粒及细粉、铝酸盐水泥、硅微粉、氮化硅、碳化硼、含镁材料、氧化铝微粉及有机纤维。其中， 上述各原料的重量百分比为：碳化硅颗粒及细粉40~50%、刚玉颗粒及细粉5~10%、铝酸盐水泥3~7%、硅微粉2~4%、氮化硅1~5%、碳化硼1~5%、含镁材料15~20%、氧化铝微粉5~10%及有机纤维0.1~0.2%。

进一步的，所述碳化硅颗粒及细粉由8~4mm碳化硅颗粒10～20%、4~3mm碳化硅颗粒15～20%、3~1mm碳化硅颗粒10 ～20%、1~0mm碳化硅颗粒15 ～25% 及碳化硅细粉15~25% 组成，其中碳化硅细粉粒度为120 目、180 目、200 目、320 目、325目任意比例的混合；所述刚玉颗粒及细粉是由9~6mm 刚玉颗粒10 ～20%、6~4mm刚玉颗粒15～20%、4~1mm刚玉颗粒10～20%、1~0mm刚玉颗粒15～25%组成及刚玉细粉15~25%组成，刚玉细粉粒度为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合；

进一步的，所述含镁材料15~20%是由含镁颗粒材料5~8% 及含镁细粉材料10~12%组成，其中，含镁颗粒材料为0.4~0.088mm、0.3~0.074mm 及1~0mm 粒度任意比例的混合；含镁细粉材料为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合。

以下举例说明上述焚烧炉用耐火浇注料：

实施例1

一种焚烧炉用耐火浇注料，包括碳化硅颗粒及细粉、刚玉颗粒及细粉、铝酸盐水泥、硅微粉、氮化硅、碳化硼、含镁材料、氧化铝微粉及有机纤维。其中， 上述各原料的重量百分比为：碳化硅颗粒及细粉41%、刚玉颗粒及细粉10%、铝酸盐水泥5%、硅微粉4%、氮化硅5%、碳化硼5%、含镁材料20%、氧化铝微粉9.9%及有机纤维0.1%。所述碳化硅颗粒及细粉由8mm碳化硅颗粒10～20%、4~3mm碳化硅颗粒15～20%、3~1mm碳化硅颗粒10～20%、1~0mm碳化硅颗粒15～25%及碳化硅细粉15~25%组成，其中碳化硅细粉粒度为120 目、180 目、200 目、320 目、325目任意比例的混合；所述刚玉颗粒及细粉是由9~6mm 刚玉颗粒10 ～20%、6~4mm刚玉颗粒15～20%、4~1mm刚玉颗粒10～20%、1~0mm刚玉颗粒15～25%组成及刚玉细粉15~25%组成，刚玉细粉粒度为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合；所述含镁材料15~20%是由含镁颗粒材料5~8% 及含镁细粉材料10~12%组成，其中，含镁颗粒材料为0.4~0.088mm、0.3~0.074mm 及1~0mm 粒度任意比例的混合；含镁细粉材料为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合。

其物理性能指标为：110℃×24h烘后抗折强度为8~10MPa，耐压强度为80~100MPa ；经1100℃×3h 高温重烧后，试样的抗折强度为10~35MPa，耐压强度为100~120MPa，体积密度为2.7~3.0g/cm3。

实施例2

一种焚烧炉用耐火浇注料，包括碳化硅颗粒及细粉、刚玉颗粒及细粉、铝酸盐水泥、硅微粉、氮化硅、碳化硼、含镁材料、氧化铝微粉及有机纤维。其中， 上述各原料的重量百分比为：碳化硅颗粒及细粉40%、刚玉颗粒及细粉10%、铝酸盐水泥5%、硅微粉4%、氮化硅5%、碳化硼5%、含镁材料20%、氧化铝微粉9.9%及有机纤维0.1%。碳化硅颗粒及细粉50%、刚玉颗粒及细粉8%、铝酸盐水泥7%、硅微粉2%、氮化硅3%、碳化硼1%、含镁材料19%、氧化铝微粉9.8%及有机纤维0.2%。所述碳化硅颗粒及细粉由8mm碳化硅颗粒10～20%、4~3mm碳化硅颗粒15～20%、3~1mm碳化硅颗粒10～20%、1~0mm碳化硅颗粒15～25%及碳化硅细粉15~25%组成，其中碳化硅细粉粒度为120 目、180 目、200 目、320 目、325目任意比例的混合；所述刚玉颗粒及细粉是由9~6mm 刚玉颗粒10 ～20%、6~4mm刚玉颗粒15～20%、4~1mm刚玉颗粒10～20%、1~0mm刚玉颗粒15～25%组成及刚玉细粉15~25%组成，刚玉细粉粒度为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合；所述含镁材料15~20%是由含镁颗粒材料5~8% 及含镁细粉材料10~12%组成，其中，含镁颗粒材料为0.4~0.088mm、0.3~0.074mm 及1~0mm 粒度任意比例的混合；含镁细粉材料为120目、180目、200目、320目、325目任意比例的混合。

其物理性能指标为：110℃×24h烘后抗折强度为9~11MPa，耐压强度为90~110MPa ；经1100℃×3h 高温重烧后，试样的抗折强度为11~40MPa，耐压强度为115~130MPa，体积密度为2.7~3.1g/cm3。

以上所述者，仅为本发明的较佳实施例而已，当不能以此限定本发明实施的范围， 即大凡依本发明申请专利范围及发明说明内容所作的简单的等效变化与修饰，皆仍属本发明专利涵盖的范围内。